

 NIRECO

# ECLM-1000SERIES

渦流式溶鋼レベル計

 NIRECO

このカタログの内容および製品の仕様は、改良のため予告なく変更する場合があります。予めご了承ください。

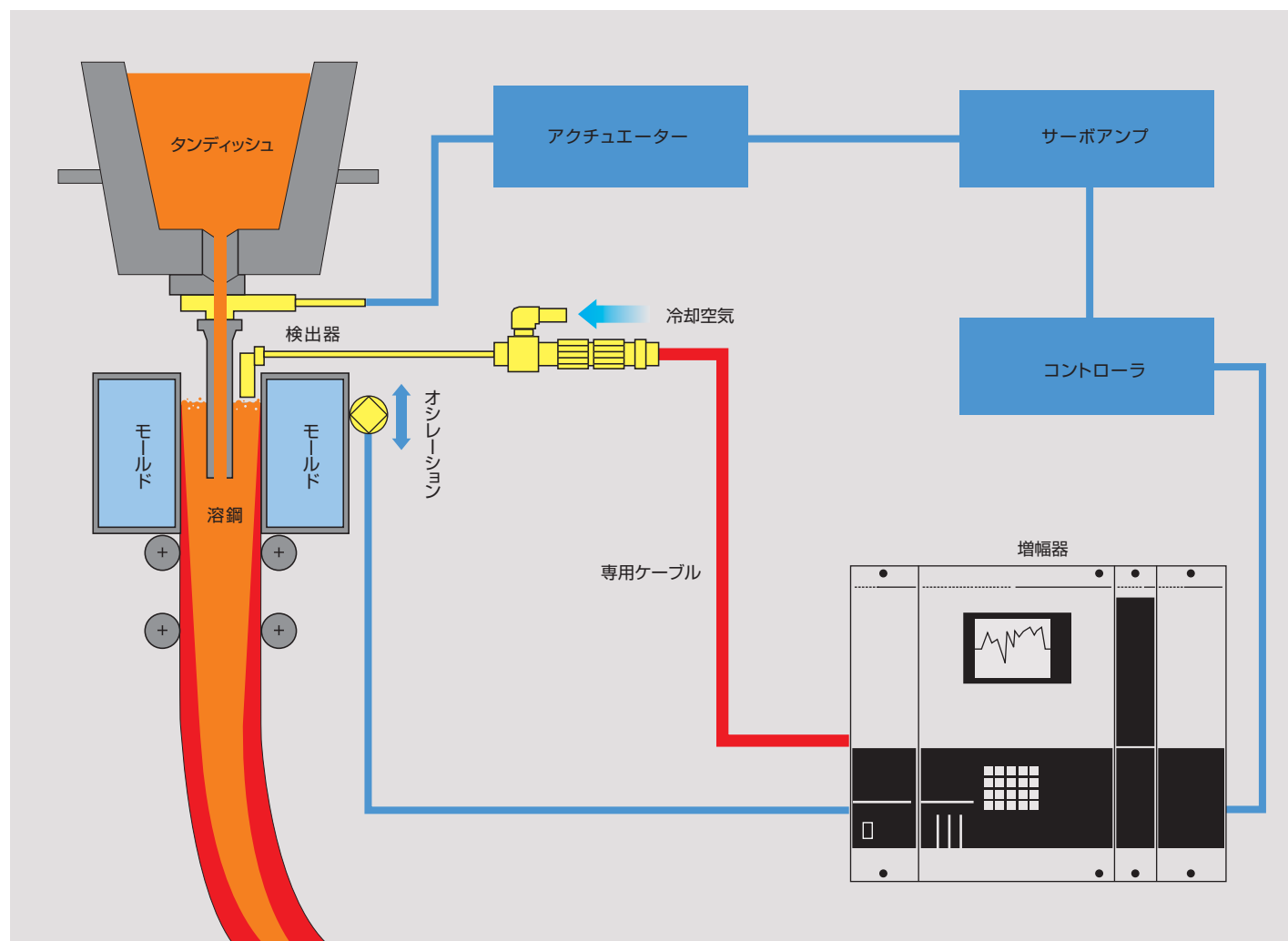
**株式会社ニレコ**  
NIRECO CORPORATION

京橋事業所 ● 〒104-0031 東京都中央区京橋1-6-13 (アサコ京橋ビル)  
TEL.03-3562-2201 FAX.03-3564-4316  
大阪営業所 ● 〒542-0081 大阪市中央区南船場4-8-6 (測上ビル)  
TEL.06-6243-2461 FAX.06-6243-2466  
九州営業所 ● 〒802-0001 北九州市小倉北区浅野1-2-39 (勤和興産浅野ビル701号)  
TEL.093-551-5710 FAX.093-551-5701  
八王子事業所 ● 〒192-8522 東京都八王子市石川町2951-4  
TEL.042-642-3111 FAX.042-644-6861

# ECLM-1000 SERIES

EDDY-CURRENT LEVEL METER FOR CONTINUOUS CASTING

## 渦流式溶鋼レベル計



ECLM-1000シリーズは製鉄所の連続鋳造設備における、モールド内の溶鋼湯面レベル制御のセンサとして設計され、検出器、増幅器、専用ケーブルで構成されています。検出器はコンパクトで湯面レベルを非接触で計測する電磁誘導方式を採用、広い計測範囲、高精度と応答性に優れ、レベル変動の少ない制御結果が得られ、その結果鋳片の品質改善に貢献しています。さらに、増幅器のデジタル化と液晶表示の採用により、メンテナンスと操作性が向上しています。

### ■構成

**検出器**：コイル部を耐火材で保護、その内部を空気による冷却方式にすることで、湯面に対し優れた耐性を発揮。サポーティングホルダ（オプション）でモールド上に簡単に設置できます。

**増幅器**：マイコン搭載の増幅器は、キーボードとディスプレイによるインターフェイスで操作性を向上。データ表示や調整条件も容易に操作できます。

**専用ケーブル**：検出器と増幅器を接続する専用ケーブル。

### ●検出器



### ●増幅器



### 主な特長

- 溶鋼レベルを高精度、高応答で計測します。
- 電磁攪拌等の外乱の影響が少なく、安定した計測ができます。
- 検出器の交換が簡単です。
- ・小型軽量のため取り扱いが容易です。
- ・互換性があります。

### ●増幅器はデジタル化し機能を充実しました。

- ・リニアライザ機能-10種類のリニアライザ特性を記憶できます。
- ・フィルタ機能-モールド振動ノイズ除去回路の自動調整機能を装備。
- ・OPC操作機能- OPC用シーケンスをアンブに内蔵しています。
- ・動作監視機能-レベル出力、OPC動作、フィルタ調整動作の監視が可能。
- ・液晶表示機能-リニアライザのテーブル、レベル計測状況を表示。

検出器	形 式	SB-028	SB-3035A	SB-3050A	SB-060TF
	計測範囲	0~100 mm	0~150 mm	0~200 mm	0~150 mm
	外観寸法	28×194 mm	35×170 mm	51×185 mm	60×150 mm
	重 量	0.5 kg	0.6 kg	0.9 kg	1.0 kg
	適用モールド	Billet, Bloom, Slab	Billet, Bloom, Slab	Slab	Slab
増幅器	形 式	MA1000			
	表示方法	液晶表示方式			
	レベル出力	4~20mA DC			
	直 線 性	± 1.0% (F.S)			
	再 現 性	± 0.5% (F.S)			
	応答速度	0.5 sec.			
	電 源	AC100/110V ±10% 50/60Hz ±2%(150VA)			
	外観寸法	557(W)×360(H)×283(D)			
	重 量	25 kg			
専用ケーブル		20 m MAX			